

TEHNIČKI LIST RINOLIT technofloor ECO AST

Područje primjene:

RINOLIT technofloor ECO AST je antistatička podna obloga koja se preporučuje za sva područja u kojima je stvaranje statičkog elektriciteta potrebno izbjeći zbog moguće interferencije sa osjetljivom mjernom opremom.

Koristi se za:

- Farmaceutska industrija
- Kemijska industrija
- Elektronski pogoni
- Tiskare

Karakteristike:

- Ne nagomilava statički elektricitet
- Visoka mehanička otpornost
- Kemijska otpornost zahvaljujući specijalnom transparentnom završnom sloju
- Visoka postojanost
- Bez dilatacija što pomaže sigurnosti i higijeni
- Neklizava površina

Sastav proizvoda:

RINOLIT technofloor ECO AST sadrži epoksi smolu bez otapala, učvršćivač te obojeni i prirodni kvarcni pijesak različitih granulacija.

Svi **RINOLIT technofloor** proizvodi proizvedeni su u skladu sa standardom ISO 9001:2000.

Tehničke specifikacije:

Otpor uzemljenja (R_E/R_G)	< 10E6 Ohm (EN 61340-5-1/2)
(Otpor uzemljenja (R_E/R_G))	< 10E8 Ohm (EN 61340-5-1/2)
Tlačna čvrstoća	55N/mm ² (DIN 53454)
Svojna čvrstoća	27N/mm ² (DIN 53452)
Prionjivost	>3N/mm ²
Modul elastičnosti (test kompresije)	14 000N/mm ² (DIN 53454)
Koeficijent toplinske provodljivosti	40x10E-6/°C (DIN 53752)
Požarna klasifikacija	M2 (F), 5.2 (CH), B1 (DIN 4102)
Kemijska otpornost	Izvrсна

Priprema podloge:

Tlačna čvrstoća podloge mora ispunjavati norme za predviđena opterećenja po statičkom proračunu. Podloga se priprema sačmarenjem ili brušenjem. Kroz takvu pripremu dobiva se optimalno mehaničko vezanje između podloge i novog podnog sustava.

Na tako obrađenu podlogu nanosi se podložni sloj, o čemu ovisi debljina i kvaliteta podnog sustava.

Polaganje podnog sustava:

RINOLIT technofloor ECO AST nanosi se u nekoliko slojeva :

- podložni sloj - S/N veza
- crni vodljivi sloj - uzemljenje u obliku bakrenog traka svakih 50 ($R_E/R_G < 10E6$ Ohm) do 100 m² ($R_E/R_G < 10E8$ Ohm) koje izvodi električar sa raspršenim AST kvarcnim pijeskom
- obojeni AST nosivi sloj

Vrijeme sušenja / stvrdnjavanje:

Na temperaturi od cca 20° C, pod je prohodan već nakon 12 sati od ugradbe

Nakon 48 sati pod može podnijeti lagani mehanički promet. Nakon 7 dana sustav postiže krajnju mehaničku otpornost i kemijsku stabilnost.

Za vrijeme tog perioda, voda kao i svi tekući produkti, ne smiju doći u kontakt s podom. Ako se to ipak dogodi, odmah ga obrisati i isušiti. U slučaju sanacija moguće je raditi sa ubrzanim sustavima koji znatno smanjuju vrijeme radova.

Održavanje:

RINOLIT technofloor ECO AST je bez dilatacionih reški. Lako se čisti većinom industrijskih deterdženata. Također je moguće mokro čišćenje mašinom s rotirajućim četkama i industrijskim usisivačima, dok nije preporučljivo koristiti kemijska sredstva za čišćenje. U slučaju jakog zaprljanja pod je najprije potrebno očistiti jakim mlazom vode te potom usisati. Obrazac za održavanje dostupan je na zahtjev.

Higijena:

RINOLIT technofloor ECO AST moguće je izvesti monolitno s holkerom ili soklom u jednom nanosu preko cijele podne površine bez dilatacija. Na taj se način udovoljava svim međunarodnim normama higijene i sigurnosti, uključujući i opće proizvodne procedure (OPP) i norme koje propisuje FDA (Food and Drug Administration).

Izbor boja :

RINOLIT technofloor ECO AST dostupan je u **20** boja iz RINOLIT technofloor TON karte. Kako bi se odabrala konačna boja i tekstura koristi se standardni uzorak. Upotreba i koncepcija objekta mogu utjecati na izbor boje.

Okoliš:

Svi **RINOLIT technofloor** proizvodi proizvedeni su u našoj tvornici u skladu sa strogim zakonima i zakonskim odredbama o okolišu. Materijal koji se koristi za pakiranje može se reciklirati.

Garancija kvalitete:

Garancija kvalitete **RINOLIT technofloor ECO AST** produkta je certificirani **ISO 9001:2000** proizvod visoke kvalitete, proizveden u našoj tvornici pod pažljivim nadzorom i strogom kontrolom. No kako bi se osiguralo da krajnji rezultat zadovoljava Vaše specifikacije, potrebno je pomno pregledati prostor, odabrati prikladne proizvode te se pridržavati uputstva za primjenu.

Ukoliko poslužete sa preporučenim RINOLIT distributerom možete biti sigurni u kvalitetnu uslugu, kao i u podnu oblogu koja udovoljava Vašim zahtjevima.

Ovaj informativni obrazac proizvoda oblikovan je kao općenita uputa te se informacije koje se u njemu nalaze ne mogu primjenjivati pod određenim uvjetima korištenja. Naš tehnički odjel može Vam pomoći u određivanju zahtjeva kao i u specifikaciji proizvoda koji najbolje udovoljava Vašim uvjetima. U nekim je slučajevima potrebno koristiti nekoliko sustava kako bi se postigli što bolji rezultati u vidu izvedbe, ekonomije i korištenja.

Ovaj informativni obrazac proizvoda može se mijenjati. Molimo uvjerite se da koristite posljednje izdanje tako da provjerite referentni broj izdanja (dolje) te ga usporedite sa Rinolitovim ili onim Vašeg lokalnog distributera.

Ref: Fa.06.al/0102 (ECO AST)