

TEHNIČKI LIST **RINOLIT technofloor GFN**

Područje primjene :

RINOLIT technofloor GFN je univerzalna podna obloga, preporučuje se za različite vrste prostora.

Koristi se za:

- Prehrambena industrija
- Mehanička industrija
- Skladišta
- Komercijalna područja
- Park garaže

Karakteristike:

- Visoka mehanička otpornost
- Kemijska otpornost
- Visoka postojanost
- Paropropusan
- Vodonepropusan
- Bez dilatacija što pomaže sigurnosti i higijeni
- Protuklizan

Sastav proizvoda:

RINOLIT technofloor GFN sadrži epoksi smolu bez otapala, učvršćivač te prirodni toplinsko obrađeni (pod visokim temperaturama) kremenasti kvarcni pijesak različitih granulacija. Svi **RINOLIT technofloor** proizvodi proizvedeni su u skladu sa standardom ISO 9001:2000.

Tehničke specifikacije:

Tlačna čvrstoća	80N/mm ² (DIN 53454)
Svojna čvrstoća	27N/mm ² (DIN 53452)
Prionjivost	>3N/mm ²
Modul elastičnosti (test kompresije)	14' 000N/mm ² (DIN 53454)
Koeficijent toplinske provodljivosti	40x10E-6/°C (DIN 53752)
Tvrdoća po Shoru	75 (ISO 868)
Požarna klasifikacija	M2 (F), 5.2 (CH), B1 (DIN 4102)
Prehrambeno ispitivanje	Gelsenkirchen Instut za higijenu
Protukliznost	R 10-12
Kemijska otpornost	Izvrсна

Priprema podloge :

Tlačna čvrstoća podloge mora ispunjavati norme za predviđena opterećenja po statičkom proračunu. Podloga se priprema sačmarenjem ili brušenjem. Kroz takvu pripremu dobiva se optimalno mehaničko vezanje između podloge i novog podnog sustava.

Na tako obrađenu podlogu nanosi se podložni sloj, o čemu ovisi debljina i kvaliteta podnog sustava.

Polaganje podnog sustava:

RINOLIT technofloor GFN nanosi se u nekoliko slojeva :

- podložni sloj – S/N veza
- obojeni nosivi sloj sa raspršenim kvarcnim pijeskom
- Transparentni završni sloj
- Opcija: sjajni, mat i polumat

Standardna izvedba **RINOLIT technofloor GFN** podla predviđa jedan završni sloj
Kod glatkih površina ugrađuje se dvoslojna završna izvedba navedenih materijala, a kod skroz glatkih čak troslojna izvedba uvijek sa brušenjem između slojeva.

Ugradba je prikazana u priloženom presijeku.

Vrijeme sušenja / stvrdnjavanje:

Na temperaturi od cca 20° C, pod je prohodan već nakon 12 sati od ugradbe.

Nakon 48 sati pod može podnijeti lagani mehanički promet. Nakon 7 dana sustav postiže krajnju mehaničku otpornost i kemijsku stabilnost.

Za vrijeme tog perioda, voda, kao i svi tekući proizvodi, ne smiju doći u kontakt s podom. Ako se to ipak dogodi, odmah ga obrisati i isušiti. U slučaju sanacija moguće je raditi sa ubrzanim sustavima koji znatno smanjuju vrijeme izvedbe.

Održavanje:

Sustav **RINOLIT technofloor GFN** ne zahtjeva dilatacione reške. Ukoliko se u podlozi nalaze funkcionalne reške preporučljivo ih je prenjeti na **RINOLIT tehnofloor** pod. Lako se čisti većinom industrijskih deterdženata. Također je moguće mokro čišćenje mašinom s rotirajućim četkama i industrijskim usisivačima, dok nije preporučljivo koristiti agresivna kemijska sredstva za čišćenje. U slučaju jakog zaprljanja pod je najprije potrebno očistiti jakim mlazom vode te potom usisati. Obrazac za održavanje dostupan je na zahtjev.

Higijena:

RINOLIT technofloor GFN moguće je izvesti monolitno s holkerom ili soklom u jednom nanosu preko cijele podne površine bez dilatacija. Na taj se način udovoljava svim međunarodnim normama higijene i sigurnosti, uključujući i opće proizvodne procedure (OPP) i norme koje propisuje FDA (Food and Drug Administration).

Izbor boja:

RINOLIT technofloor GFN dostupan je u 20 boja iz Rinolitove ton karte.

Kako bi se odabrala konačna boja i tekstura koristi se standardni uzorak.

Upotreba i koncepcija objekta mogu utjecati na izbor boje.

Zaštita okoliša:

Svi **RINOLIT technofloor** proizvodi proizvedeni su u našoj tvornici u skladu sa strogim zakonima i zakonskim odredbama o okolišu. Materijal koji se koristi za pakiranje može se reciklirati.

Garancija kvalitete:

Garancija kvalitete **RINOLIT technofloor GFN** produkta je certificirani ISO 9001:2000 proizvod visoke kvalitete, proizveden u našoj tvornici pod pažljivim nadzorom i strogom kontrolom.

No kako bi se osiguralo da krajnji rezultat zadovoljava Vaše specifikacije, potrebno je pomno pregledati prostor, odabrati prikladne proizvode te se pridržavati uputa za primjenu.

•VODEĆI U INDUSTRIJSKIM PODNIM SUSTAVIMA• VODEĆI U INDUSTRIJSKIM PODNIM SUSTAVIMA•

Ukoliko poslujete sa preporučenim RINOLIT distributerom možete biti sigurni u kvalitetnu uslugu, kao i u podnu oblogu koja udovoljava Vašim zahtjevima.

Ovaj informativni obrazac proizvoda oblikovan je kao općenita uputa te se informacije koje se u njemu nalaze ne mogu primjenjivati pod određenim uvjetima korištenja. Naš tehnički odjel može Vam pomoći u određivanju zahtjeva kao i u specifikaciji proizvoda koji najbolje udovoljava Vašim uvjetima. U nekim je slučajevima potrebno koristiti nekoliko sustava kako bi se postigli što bolji rezultati u vidu izvedbe, ekonomije i korištenja.

Ovaj informativni obrazac proizvoda može se mijenjati. Molimo uvjerite se da koristite posljednje izdanje tako da provjerite referentni broj izdanja (dolje) te ga usporedite sa Rinolitovim ili onim Vašeg lokalnog distributera.

Ref: fr.070822 (GFN)

Ovim izdanjem tehničkog lista ukida se valjanost svih prethodnih tehničkih listova sa drugim Ref. brojem.