

TEHNIČKI LIST RINOLIT technofloor QCF

Područje primjene:

RINOLIT technofloor QCF univerzalna podna obloga, široke primjene.

Koristi se za:

- Elektronska industrija
- Mikroelektronska industrija
- Mehanička industrija
- Automobilsku industriju
- Farmaceutsku industriju
- Kemijsku industriju,
- Biokemijski i biotehnoški laboratoriji
- Proizvodnja hrane
- Duhanska industrija
- Prerada mlijeka
- Klaonice
- Kuhinje
- Trgovački centri
- Objekti javne namjene
- Javne površine uključujući bolnice, škole, izložbene prostore, kolodvore i zračne luke

Karakteristike:

- Visoka mehanička otpornost
- Kemijska otpornost zahvaljujući završnom transparentnom sloju
- Visoka postojanost
- Vodonepropusan
- Paropropusan
- Bez dilatacija što pomaže održavanju, higijeni i sigurnosti
- Protuklizan
- Komforan, vrlo dekorativan te je dostupan u širokom rasponu boja.

Sastav proizvoda:

RINOLIT technofloor QCF sadrži epoksi smolu bez otapala, učvršćivač te obojeni i prirodni kvarcni pijesak različitih granulacija.

Svi **RINOLIT technofloor** proizvodi, proizvedeni su u skladu sa standardom ISO 9001:2000.

Tehničke specifikacije:

Tlačna čvrstoća	80N/mm ² (DIN 53454)
Svojna čvrstoća	27N/mm ² (DIN 53452)
Prionjivost	>3N/mm ²
Modul elastičnosti (test kompresije)	15 000N/mm ² (DIN 53454)
Koeficijent toplinske provodljivosti	46x10E-6/°C (DIN 53752)
Tvrdoća po Shoreu	78 (ISO 868)
Požarna klasifikacija	M2 (F), 5.2 (CH), B1 (DIN 4102)
Prehrambeno ispitivanje	Gelsenkirchen Institut za higijenu
Protukliznost	R 10-12
Kemijska otpornost	izvršna

Primprema podloge:

Tlačna čvrstoća podloge mora ispunjavati norme za predviđena opterećenja po statičkom proračunu. Podloga se priprema sačmarenjem ili brušenjem. Kroz takvu pripremu dobiva se optimalno mehaničko vezanje između podloge i novog podnog sustava.

Na tako obrađenu podlogu nanosi se podložni sloj, o čemu ovisi debljina i kvaliteta podnog sustava.

Polaganje podnog sustava:

RINOLIT technofloor QCF nanosi se u nekoliko slojeva:

- podložni sloj – S/N veza
- obojeni nosivi sloj sa raspršenim CQ pijekom
- transparentni završni sloj
- opcija: sjajni, mat i polumat

Ugradba je prikazana u priloženom presjeku.

Vrijeme sušenja / stvrdnjavanja:

Na temperaturi od cca 20° C, pod je prohodan već nakon 12 sati od ugradbe.

Nakon 48 sati pod može podnijeti lagano mehaničko opterećenje. Nakon 7 dana sustav postiže krajnju mehaničku otpornost i kemijsku stabilnost.

Za vrijeme tog perioda, voda kao i svi tekući produkti, ne smiju doći u kontakt s podom. Ako se to ipak dogodi, odmah ga obrisati i isušiti. U slučaju sanacija moguće je raditi sa ubrzanim sustavima koji znatno smanjuju vrijeme radova.

Održavanje:

RINOLIT technofloor QCF je bez dilatacionih reški. Lako se čisti većinom industrijskih deterdženata. Također je moguće mokro čišćenje mašinom s rotirajućim četkama i industrijskim usisivačima, dok nije preporučljivo koristiti kemijska sredstva za čišćenje. U slučaju jakog zaprljanja pod je najprije potrebno očistiti jakim mlazom vode, te potom usisati.

Obrazac za održavanje dostupan je na zahtjev.

Higijena:

RINOLIT technofloor QCF moguće je izvesti monolitno s holkerom ili soklom u jednom nanosu preko cijele podne površine bez dilatacija. Na taj se način udovoljava svim međunarodnim normama higijene i sigurnosti, uključujući i opće proizvodne procedure (OPP) i norme koje propisuje FDA (Food and Drug Administration).

Izbor boja:

RINOLIT technofloor QCF dostupan je u 12 standardnih boja.

Kako bi se odabrala konačna boja i tekstura koristi se standardni uzorak. Upotreba i koncepcija objekta mogu utjecati na izbor boje.

Zaštita okoliša:

Svi **RINOLIT technofloor** proizvodi proizvedeni su u našoj tvornici u skladu sa strogim zakonima i zakonskim odredbama o okolišu. Materijal koji se koristi za pakiranje može se reciklirati.

Garancija kvalitete:

Garancija kvalitete **RINOLIT technofloor QCF** produkta je certificirani **ISO 9001:2000** proizvod visoke kvalitete, proizveden u našoj tvornici pod pažljivim nadzorom i strogom kontrolom.

•VODEĆI U INDUSTRIJSKIM PODNIM SUSTAVIMA• VODEĆI U INDUSTRIJSKIM PODNIM SUSTAVIMA•

No kako bi se osiguralo da krajnji rezultat zadovoljava Vaše specifikacije, potrebno je pomno pregledati prostor, odabrati prikladne proizvode te se pridržavati uputstva za primjenu.

Ukoliko poslujete sa preporučenim **RINOLIT** distributerom možete biti sigurni u kvalitetnu uslugu, kao i u podnu oblogu koja udovoljava Vašim zahtjevima.

Ovaj informativni obrazac proizvoda oblikovan je kao općenita uputa te se informacije koje se u njemu nalaze ne mogu primjenjivati pod određenim uvjetima korištenja. Naš tehnički odjel može Vam pomoći u određivanju zahtjeva kao i u specifikaciji proizvoda koji najbolje udovoljava Vašim uvjetima. U nekim je slučajevima potrebno koristiti nekoliko sustava kako bi se postigli što bolji rezultati u vidu izvedbe, ekonomije i korištenja.

Ovaj informativni obrazac proizvoda može se mijenjati. Molimo uvjerite se da koristite posljednje izdanje tako da provjerite referentni broj izdanja (dolje) te ga usporedite sa Rinolitovim ili onim Vašeg lokalnog distributera.

Ref: Fa.01.a/0103 (QCF)